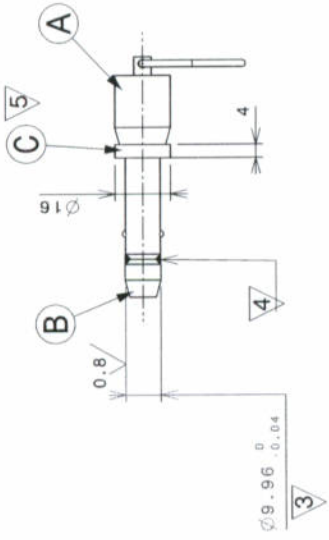
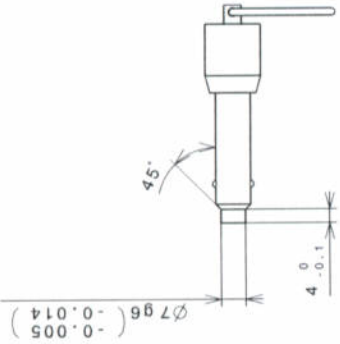

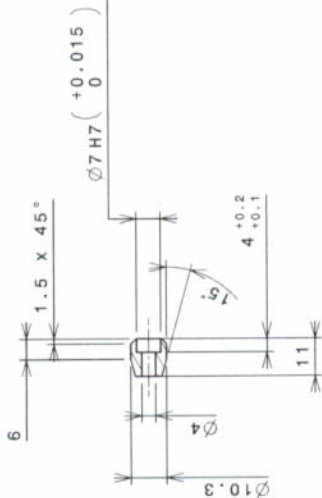


DETAIL REP. A

- 6 REP. A PRIS DANS BROCHE "AVDEL" REF. 51453C10R25N (MODIFIEE).
 - 5 RONDELLE Ø INT. =10 POUR MONTAGE SERRE SUR REP. A.
 - 4 REPRISE DU CORDON DE SOUDURE EN RECTIFICATION.
 - 3 Ø 10.3 RETOUCHE EN FINITION APRES SOUDAGE A 0 9.96⁰_{-0.04}.
- 2 SOUDURE CONTINUES:
- 
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

C	1	RONDELLE	25CD4	R 900-1050 MPa
B	1	EMBOUT	Z10CNT*18	
A	1	BROCHE		MODIFEE
REP	QTE	DESIGNATION	MATIERE	OBS/REF.

			USINAGE 1.6 (±0.1)	COUVERTE 1/1	SETA P 28/01/07
BROCHE			TM0381P006		
VOIR CI-DESSUS					



ECHELLE : 1:1

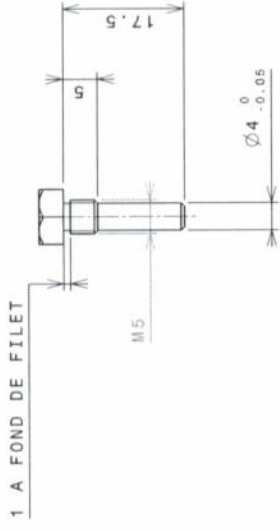


MODIFICATIONS

MODIFICATIONS	INDEX
	1

1 CHANFREINS NON COTES 0.5 A 45°.

			USINAGE	ECHELLE	SET A P
				2/1	2601107
VIS		PRIS DANS VIS H M5-18 STD	TM0381P005		




ECHELLE : 1:1



MODIFICATIONS

MODIFICATIONS	INDICE

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESIGNER PAK: SETA P (PVG)		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST1200	
DATE: 26/01/2007	DESIGNATION PIÉCE / DESCRIPTION MOTILU GENSERATEUR / REDUCTEUR	N° PIÉCE / PART NUMBER	
MACHINE / ENGINE ARRUS 1A11M	DESIGNATION OUTILAGE		
<h2>OUTILAGE DE RETOURNEMENT</h2> <h3>TOOL NAME</h3>			
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION</p> <p>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>			
ECCHELLE SCALE		 <p>CODE FABRICANT 12328 / MANUFACTURER CODE</p> <p>GRUPO ARSAN</p>	

RESORT

RESSORT	CODE A PRIMO 0.0.0 SPIRES JOINTIVES	TM0381P002	USINAGE	ECHELLE	SETAP
			1.6	2/1	26/01/07